



Questionario Richiesta Offerta Saldatura

MOD 58 SCH 11 REV 00
DEL 20/04/2021

Ragione Sociale							
Indirizzo							
Città							
Tel./Fax							
Mail:							
Variabili Essenziali per la quale si richiede preventive di Certificazione:							
Procedimento di Saldatura	EN 15614	ASME IX	Gr. ISO/TR 15608	Spess. Min/Max	Diam. Min/Max	Q.tà	
111 (ad arco con Elettrodo rivestito)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
114 (con filo Elettrodo animato – senza gas protettivo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
121 (ad arco sommerso con un solo filo elettrodo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
125 (ad arco sommerso con filo elettrodo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
131 (MIG – in gas inerte con filo elettrodo fusibile)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
135 (MAG – in gas protettivo con filo elettrodo fusibile)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
136 (in gas protettivo con filo elettrodo animato)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
141 (tig – in gas inerte con filo elettrodo di tungsteno)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
15 (al plasma)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
311 (ossiacetilenica)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Brasatura	<input type="checkbox"/> EN 13134	<input type="checkbox"/>					
Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione	<input type="checkbox"/> ISO 15613	<input type="checkbox"/>					
Pesonale di Saldobrasatura	EN 9606_	ASME IX	Posiz. Di Saldatura	Spess. Min/Max	Diam. Min/Ma.	Q.tà	
Saldatore	111	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	114	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	311	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	125	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	131	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	135/136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	141	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Operatore	15	<input type="checkbox"/> ISO 14732	<input type="checkbox"/>				
	121	<input type="checkbox"/> ISO 14732	<input type="checkbox"/>				
Brasatore forte	<input type="checkbox"/> ISO 13585	<input type="checkbox"/>	CU/CU				
	<input type="checkbox"/> ISO 13585	<input type="checkbox"/>	CU/FE				
	<input type="checkbox"/> ISO 13585	<input type="checkbox"/>	CU/OT				
	<input type="checkbox"/> ISO 13585	<input type="checkbox"/>	FE/OT				
Qualifiche Saldatore secondo altro Standard Normativo			AWS D1.1/D 1.6	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO		
Resp. Organizzazione:	Data	Firma					