

Questionario Richiesta Offerta

MOD 58 REV 01
DEL 24/11/2021

Ragione Sociale							
Indirizzo							
Città							
Tel./Fax							
Mail:							
Variabili Essenziali per la quale si richiede preventive di Certificazione:							
Procedimento di Saldatura	EN 15614	ASME IX	Gr. ISO/TR 15608	Spess. Min/Max	Diam. Min/Max	Q.tà	
111 (ad arco con Elettrodo rivestito)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
114 (con filo Elettrodo animato – senza gas protettivo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
121 (ad arco sommerso con un solo filo elettrodo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
125 (ad arco sommerso con filo elettrodo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
131 (MIG – in gas inerte con filo elettrodo fusibile)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
135 (MAG – in gas protettivo con filo elettrodo fusibile)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
136 (in gas protettivo con filo elettrodo animato)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
141 (tig – in gas inerte con filo elettrodo di tungsteno)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
15 (al plasma)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
311 (ossiacetilenica)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Brasatura	<input type="checkbox"/> EN 13134	<input type="checkbox"/>					
Saldatura Materie Plastiche	<input type="checkbox"/> UNI 9737	3PE 3.1 <input type="checkbox"/> 3PE 3.2 <input type="checkbox"/> 3PE 3.3 <input type="checkbox"/> 3PE 3.4 <input type="checkbox"/> 3PE 3.5 <input type="checkbox"/> 3PE 3.6 <input type="checkbox"/> 3PE 3.7 <input type="checkbox"/> 3PE 3.8 <input type="checkbox"/> 3PE 3.9 <input type="checkbox"/> 3PE 3.10 <input type="checkbox"/> Sottogruppi: 1PVC <input type="checkbox"/> 2PP <input type="checkbox"/> 4PVDF <input type="checkbox"/> 5 ECTFE o FEP o PFA <input type="checkbox"/> 10PA-U <input type="checkbox"/> 6PVC-P <input type="checkbox"/> 7PE <input type="checkbox"/> 8ECB <input type="checkbox"/> 9PP <input type="checkbox"/>					
Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione	<input type="checkbox"/> ISO 15613	<input type="checkbox"/>					
	EN 9606_	ASME IX	Posiz. Di Saldatura	Spess. Min/Max	Diam. Min/Ma.	Q.tà	
Saldatore	111	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	114	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	311	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	125	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	131	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	135/136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Operatore	141	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	15	<input type="checkbox"/> ISO 14732	<input type="checkbox"/>				
	121	<input type="checkbox"/> ISO 14732	<input type="checkbox"/>				
Brasatore forte		<input type="checkbox"/> ISO 13585	<input type="checkbox"/>				
Qualifiche Saldatore secondo altro Standard Normativo			AWS D1.1/D 1.6		<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
Resp. Organizzazione:	Data		Firma				