

# Questionario Richiesta Offerta

MOD 58 REV 01  
DEL 24/11/2021

<b>Ragione Sociale</b>							
<b>Indirizzo</b>							
<b>Città</b>							
<b>Tel./Fax</b>							
<b>Mail:</b>							
<b>Variabili Essenziali per la quale si richiede preventive di Certificazione:</b>							
<b>Procedimento di Saldatura</b>	<b>EN 15614</b>	<b>ASME IX</b>	<b>Gr. ISO/TR 15608</b>	<b>Spess. Min/Max</b>	<b>Diam. Min/Max</b>	<b>Q.tà</b>	
111 (ad arco con Elettrodo rivestito)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
114 (con filo Elettrodo animato – senza gas protettivo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
121 (ad arco sommerso con un solo filo elettrodo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
125 (ad arco sommerso con filo elettrodo)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
131 (MIG – in gas inerte con filo elettrodo fusibile)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
135 (MAG – in gas protettivo con filo elettrodo fusibile)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
136 (in gas protettivo con filo elettrodo animato)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
141 (tig – in gas inerte con filo elettrodo di tungsteno)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
15 (al plasma)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
311 (ossiacetilenica)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
<b>Brasatura</b>	<input type="checkbox"/> EN 13134	<input type="checkbox"/>					
<b>Saldatura Materie Plastiche</b>	<input type="checkbox"/> UNI 9737	3PE 3.1 <input type="checkbox"/> 3PE 3.2 <input type="checkbox"/> 3PE 3.3 <input type="checkbox"/> 3PE 3.4 <input type="checkbox"/> 3PE 3.5 <input type="checkbox"/> 3PE 3.6 <input type="checkbox"/> 3PE 3.7 <input type="checkbox"/> 3PE 3.8 <input type="checkbox"/> 3PE 3.9 <input type="checkbox"/> 3PE 3.10 <input type="checkbox"/> Sottogruppi: 1PVC <input type="checkbox"/> 2PP <input type="checkbox"/> 4PVDF <input type="checkbox"/> 5 ECTFE o FEP o PFA <input type="checkbox"/> 10PA-U <input type="checkbox"/> 6PVC-P <input type="checkbox"/> 7PE <input type="checkbox"/> 8ECB <input type="checkbox"/> 9PP <input type="checkbox"/>					
<b>Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione</b>	<input type="checkbox"/> ISO 15613	<input type="checkbox"/>					
	<b>EN 9606_</b>	<b>ASME IX</b>	<b>Posiz. Di Saldatura</b>	<b>Spess. Min/Max</b>	<b>Diam. Min/Ma.</b>	<b>Q.tà</b>	
<b>Saldatore</b>	111	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	114	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	311	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	125	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	131	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	135/136	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
<b>Operatore</b>	141	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	15	<input type="checkbox"/> ISO 14732	<input type="checkbox"/>				
	121	<input type="checkbox"/> ISO 14732	<input type="checkbox"/>				
<b>Brasatore forte</b>		<input type="checkbox"/> ISO 13585	<input type="checkbox"/>				
<b>Qualifiche Saldatore secondo altro Standard Normativo</b>			AWS D1.1/D 1.6		<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
<b>Resp. Organizzazione:</b>		<b>Data</b>	<b>Firma</b>				